

カスタムボディ科

区分	科目名	実施学年	実務経験者の授業	時間数
学科（講義）	板金	1年	○	74

教科担当	実務経験
阪尾 隆行	日産系ディーラ整備勤務
山崎 博史	整備専門工場勤務
<ul style="list-style-type: none"> ・実務経験のある教員等による授業。 ・自動車整備士として実務経験がある教員がより実践的な教育を行う。 ・自動車整備士等の実務経験を活かし、自動車整備全般を職場での作業と同様な実践的内容を指導する。また、安全作業・環境整備についても同様に実践指導する。 	

科目の概要	損傷、板金の知識 ハンマリング 溶接の知識の習得。
-------	---------------------------

目標・目的	<ul style="list-style-type: none"> ・板金の基礎作業、ハンマリング、絞り作業の理解ができる。 ・各種溶接の準備から作業の流れが適切に習得できる。
-------	---

期	時間	授業内容
1 学期	10	損傷（種類、変形、加工、硬化他）
	10	板金（準備、粗だし作業、変形作業）
	1	教程末試験
3 学期	7	板金（ハンマリング、絞り作業、マスキング、サフェーサ）
	7	板金仕上げ作業
	9	溶接（ガス・アーク）
	11	ガスシールドアーク溶接
	11	電気スポット溶接
	7	ハンダ、ろう付け作業
	1	卒業試験

成績評価

(1)

100点	80%	教程末・学期末などの試験
	20%	レポート・出席状況・学習状況等に基づいて評価

(2)

評価	5	4	3	2	1
点数	100～90	89～75	74～65	64～50	49～0

(3)

- ・原則として90%以上出席する。
- ・5段階評価で「2」以上はこの単位を認定し、「1」は不認定とする。